

印刷质量控制与标准化 – 仪器应用



印刷质量控制是印刷企业一项十分复杂、细致、重要的工作，它能直接影响印刷企业的信誉和形象。更重要的是，它能影响印刷企业的生产成本和未来发展。目前，国际印刷大厂已纷纷开始在印刷质量数据上作出要求。相比较而言，国内企业在此方面的认知仍较为落后，主要原因就在于对仪器的使用与认知不足。本课程的主要目标，即在通过对色彩与质量的理解，以及对仪器的正确应用，正确掌握印刷色彩与质量，达到色彩数据化管理的新境界。

课程内容：

- 影响色彩的因数
- CIELAB及各种色彩空间介绍
- 各种色差公式介绍和应用
- 介绍一些特殊的色差公式
- 同色异谱指数在配色中的应用
- 印刷品的灰平衡评价标准 ΔH^* 及应用
- 分光光度计或光谱密度计的基本参数对比及选择
- X-Rite Spectroeye分光光度计的使用、测量条件设定和对数据的收集和分析
- X-Rite 528/530的使用及注意事项
- 分光光度计的校正
- 积分球式的分光光度计的常用类型及使用和注意事项
- 常用密度计的使用及区别
- 认识密度计光孔、滤镜以及几种标准响应方式
- 偏振光滤镜在密度计和分光光度计上的使用
- 网点扩大、反差、叠印率和色相误差的测量及应用与应用
- 认识印刷色彩控制条与应用
- 测量版材网点面积的仪器
- 介绍色彩管理的仪器
- 质量控制软件
- 密度仪器测量时的重要须知
- 巧用Excel印刷质量数据控制
- 认识光源及如何使用光源
- 认识ISO 12647-2

课程对象：印前主管、印刷车间技术主任与质量检测主管

课程时间：3天

上课地点：海德堡(深圳)印刷媒体技术中心